

OPEX[®]

Automatisiertes Hochgeschwindigkeits-Shuttlesystem zur Ein- und Auslagerung



Warum Perfect Pick[®]

Eine skalierbare Kommissionierlösung nach dem Ware-zur Person-Prinzip, die die Geschwindigkeit und Effizienz der Bestandsbewegung durch ein Kundenliefer- oder -vertriebszentrum drastisch verbessert.

Die Perfect Pick[®]-Roboter-Technologie für die Ware-zur Person-Kommissionierung wurde entwickelt, um die Automatisierung der Auftragsabwicklung mit erhöhtem Durchsatz zu vereinfachen und gleichzeitig die Zuverlässigkeit und Kosteneffizienz zu steigern. Im Gegensatz zu anderen Lösungen ist das Perfect Pick-System eine eigenständige, unabhängige Punktlösung. Ein Perfect Pick-Gang besteht aus modularen, kompakten Regalen sowie einer Flotte von autonomen Roboter-Lieferfahrzeugen namens iBOT[®], die auf jeden Lagerplatz innerhalb des Gangs zugreifen können – sowohl horizontal als auch vertikal. iBOTs[®] liefern die Artikel direkt an eine Arbeitsstation an einem oder beiden Enden des Gangs. Diese direkte Schnittstelle macht komplexe Förderbandsysteme oder Transfereinrichtungen wie Hebevorrichtungen oder Aufzüge überflüssig, die die Komplexität des Systems erhöhen. Die Verkehrssteuerungssoftware von Perfect Pick[®] überwacht die Position aller iBots im Gang und steuert deren Bewegungen, um eine vollständige Ressourcenoptimierung und Betriebseffizienz zu gewährleisten.

Funktionen

iBOT[®]-Technologie

Unsere Roboterfahrzeuge können auf jeden Lagerplatz innerhalb des Gangs zugreifen – sowohl horizontal als auch vertikal. iBOTs[®] liefern bis zu 36 kg schwere Artikel direkt an eine Arbeitsstation an einem oder beiden Enden des Gangs.

Cortex[™]-Anlagensteuersystem (ECS)

Cortex[™] setzt farblich koordinierte Auftragsfortschrittsanzeigen namens Pick-to-Light, einen großen Touchscreen, ein Display und eine Deckenbeleuchtung der Zelle ein, um eine genaue Auftragserfüllung zu gewährleisten.

OPEX[®]-Workstation

Nachdem die einzelnen Artikel vom Perfect Pick[®]-Shuttle kommissioniert wurden, werden sie direkt in Versandkisten oder Behälter in der OPEX[®]-Workstation platziert. Jeder Behälter wird entlang der Förderbänder und über Nullhöhen-Transfers von seinem Pick-to-Light-Standort befördert.

Pick-to-Light

Wickeln Sie Aufträge mit einer bildschirmgeführten und lichtgesteuerten Kommissionierung, die auch bei großen Mengen Genauigkeit gewährleistet, gleich beim ersten Mal richtig ab – jedes Mal.

Vorteile

Skalierbar

Darauf ausgelegt, mit Ihrem Unternehmen zu wachsen, können zusätzliche Gänge und iBOT[®]-Roboterfahrzeuge hinzugefügt werden, um erhöhte Lager- und Durchsatzbedürfnisse zu erfüllen.

Effizient

Mit der patentierten iBOT[®]-Technologie, die nicht mehr Energie als zwei Toaster verbraucht, können Sie bis zu 400 Behälter pro Stunde und Gang kommissionieren und eine maximale Betriebszeit sicherstellen.

Optimiert

Eliminieren Sie Zonen und rationalisieren Sie Ihren Auslieferungsprozess mit der einfach- oder doppeltief Lagerung von Behältern für eine größere Flexibilität bei der Verteilung von Artikeln im Lager.

Zuverlässig

Mit unseren Lagerrobotern, die innerhalb des Ganges völlig autark sind und in einem geschlossenen Kreislaufsystem wieder aufgeladen werden, gehören Betriebsunterbrechungen der Vergangenheit an.

Sicher

Lagern Sie Artikel sicher innerhalb eines geschlossenen Kreislaufs, auf den nur ein Bediener an einer Kommissionierstation zugreifen kann.

Anpassbar

Unsere Systeme sind so konzipiert, dass sie Ihre Betriebsziele mit maßgeschneiderten Systemkonfigurationen und -ausführungen erfüllen.

Technische Daten



Basiskonfiguration (volle Länge, ein Gang)

	PERFECT PICK®	PERFECT PICK® HD
L	62.45 m	62.45 m
H	9.90 m	32.5'
B	2.74 m	4.27 m
iBOTS	Bis zu 20	Bis zu 22
Lagerplätze	4.274 (Behälterhöhe 30,48 cm)	8.548 (Behälterhöhe 30,48 cm)
Volumen Lagerfläche	412,66 m ³	825,29 m ³
Erforderliche Quadratmeter	228,45 m ²	266,54 m ²

BEHÄLTER

Behälter

50,8 cm B x 76,2 cm L x
20,32/25,4/30,48/35,56 cm H

Integrierte Kommissionierstation mit zwei Enden

OPTIONAL ERWEITERBAR

Höhe

5,03 m bis 9,9 m

Länge

bis 62,45 m

Konfigurationen mit mehreren Gängen

Zusätzliche iBOTS

Integrierte Kommissionierstation

mit einem oder zwei Enden

LEISTUNG

Skalierbarer Durchsatz

Behälterbereitstellung

Bis zu 400/Stunde pro Arbeitsstation

Have questions?

Contact us.

 warehouseautomation.de

 WA_EMEA@opex.com

OPEX[®]